

« A.C TWISTER STUNT KITE » (lettre de Provence juin 1989)

Voici le plan d'un fabuleux C-V dirigeable. Pourquoi le nommer A.C TWISTER? Premièrement, A & C sont les initiales d'un cerf-voliste mondialement connu, ami de tous et inventeur- innovateur de ce modèle (déjà copié et même commercialisé). Vous l'aviez deviné, il s'agit d'André Cassagnes !

Deuxièmement pourquoi TWISTER ? Tout simplement parce que ce C-V est le seul à ce jour qui parvienne à tourner sur lui-même. Cette faculté permet, une fois la bête domptée, de faire des figures qu'aucun autre C-V ne fera.

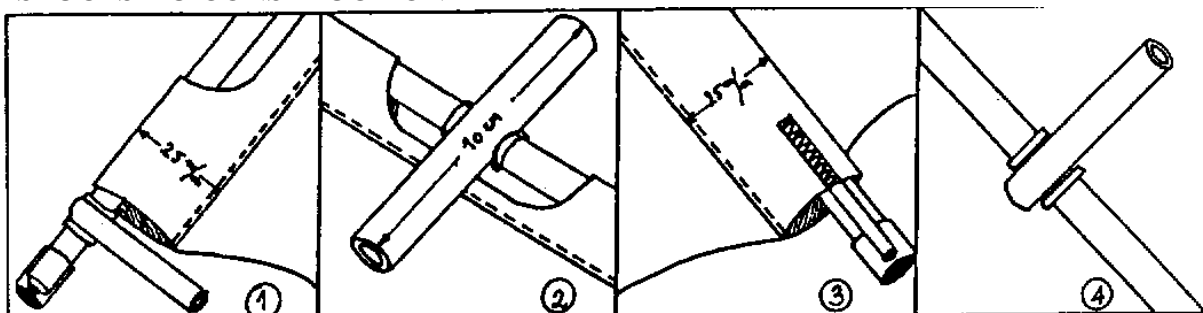
Sa voilure est entièrement tendue; elle ne se replie pas en cas de chute de vent, et si la construction est légère, votre A-C volera par vent faible. Par vent fort, la traction reste modérée.

En grand modèle, la vitesse est moyenne, ce qui confère une grande maniabilité et laisse au cerf-voliste le temps de réagir. A échelle plus réduite, soit 50% de moins, il est d'une rapidité extraordinaire et exige de bons réflexes de la part de son opérateur. Personnellement, Je préfère le grand modèle qui est un vrai plaisir à faire voler.

Construisez-en un, vous ne le regretterez pas

Raoul FOSSET (Belgique)

ASTUCES DU CONSTRUCTION



Après découpe de la voilure, border le bord de fuite.

Coudre ou coller du dacron épais sur les bords d'attaque pour les renforcer.

Faire les découpes aux points F,G,H,D,E et M au fer à souder. Ces découpes auront de 6 à 8 cm. de long. (1143)

La gaine du longeron central reste ouverte aux deux extrémités.

Les arrêts aux points B,F,G,H,M et D sont faits au. moyen de petites rondelles en PVC découpées dans un tube et collées.

Au point D, le longeron central passe au travers d'un tube aluminium de 10 cm. Un second tube de diamètre supérieur emboîté dessus le renforcera: Ce point supporte de très fortes flexions! (2)

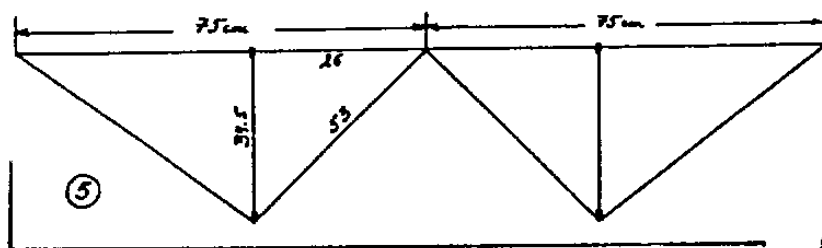
Aux points B et H, des morceaux de tube PVC seront placés sur les longerons pour recevoir les vergues.(4-)

Sur les vergues BD et B'D sont glissés des tubes qui recevront les tendeurs de diamètre 6 mm.. L'extrémité des tendeurs est glissée dans un bouchon en plastique cousu sur le bord de fuite aux points X et XI.

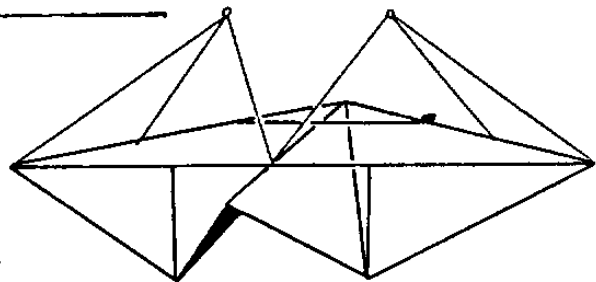
Après avoir effectué le bridage, on pourra:

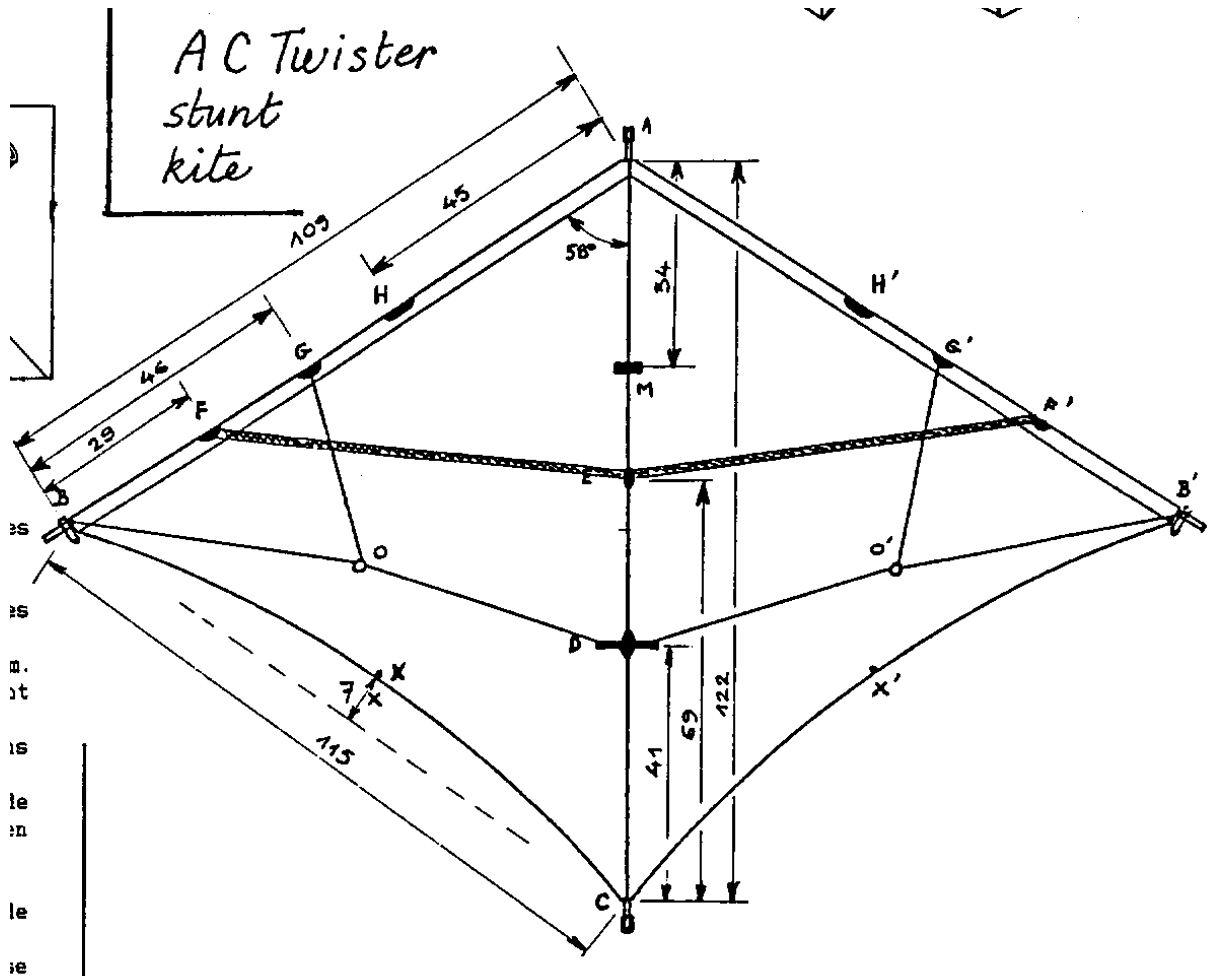
- Placer des tendeurs de E à F et de E à FI, ce qui évite le désemboîtement de la vergue principale en cas de chute.
- Remplacer ce tendeur par un ruban qui sera alors un vibreur, mais qui se dérègle vite.
- Ajouter une seconde vergue HMH qui raidira le bord d'attaque. - Innover, fabriquer sur des principes différents.

(notes Dar M. Sollin)



*AC twister monté,
bridé, couché
sur le dos*





BAGUETTES: Fibre de verre creuse 8 mm.:

$AB = AB' = 114$ cm. $AC = 130$ cm. $BD = B'D = 75$ cm. $HM = H'M = 31$ cm.

Fibre de verre creuse 6 mm.: tendeurs = 34,5 cm. env.

BRIDAGE: $GO = G'O' = 45$ à 48 cm. $BO = B'O' = 55$ cm. $DO = DO' = 58$ cm.